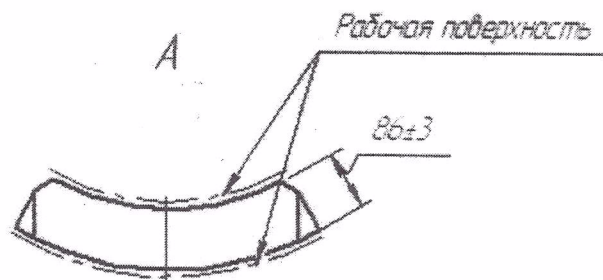
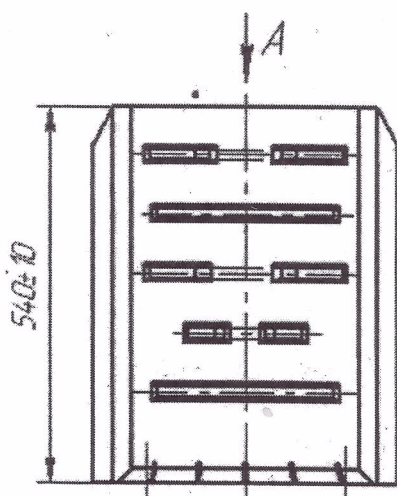
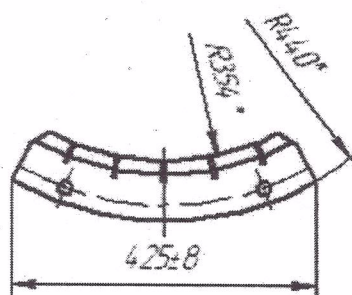
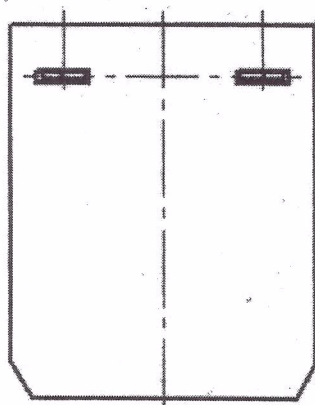
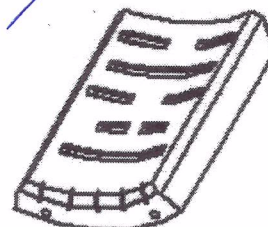


Лист 91.15



Согласовано на 2024
Гл. мех. Пк. Макаров



1. Способ изготовления - формовой.
2. *Размеры для справок
3. Твердость по Шару А, условных единиц, в пределах 55...88.
4. Смесь резиновая, изготовленная по рецептуре НПП "ЭЛАСТ".
5. Масса изделия указана при удельной плотности резиновой смеси $1,2 \times 10^{-3} \text{ кг/см}^3$.
6. Условия эксплуатации и технические требования согласно ТУ У 25.1-33806902.001.2006.

® НЕ ПОДЛЕЖИТ ПЕРЕДАЧЕ ТРЕТЬИМ ЛИЦАМ

Изд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № докл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лобанов			
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Чижик			

1. Способ изготовления – формовой.
2. *Размеры для справок
3. Твердость по Шору А, условных единиц, в пределах 55..88.
4. Смесь резиновая, изготовленная по рецептуре НПП "ЭЛАСТ".
5. Масса изделия указана при удельной плотности резиновой смеси $1,2 \times 10^{-3} \text{ кг/см}^3$.
6. Условия эксплуатации и технические требования согласно ТУ У 25.1-33806902.001.2006.

® НЕ ПОДЛЕЖИТ ПЕРЕДАЧЕ ТРЕТЬИМ ЛИЦАМ

Вкладыш подшипника седлового				Лит.	Масса	Масштаб
					23	1:10
См.п.4				Лист		Листов
						1
НПП "ЭЛАСТ"						